

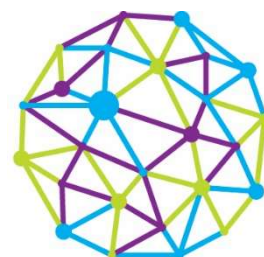


BTS

MS

Maintenance Des Systèmes

Option : Systèmes de production



Lycée
Edmond
Labbé

BTS MS

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le titulaire du **BTS Maintenance des Systèmes** doit savoir **dépanner, réparer, améliorer** les équipements, mais aussi **anticiper les dysfonctionnements** grâce à sa connaissance du secteur d'intervention et l'utilisation de la GMAO (Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur).

C'est un **technicien de terrain** qui intervient sur des lignes de fabrication ou des machines isolées. Ses compétences s'appuient sur une bonne connaissance des systèmes automatisés et des équipements électriques et mécaniques, ainsi que sur la maîtrise des méthodes de maintenance aussi bien préventive que corrective.

Il peut établir un **diagnostic de panne**, faire le **bilan d'une suite d'interventions** et l'analyser pour établir le cahier des charges d'installations nouvelles. Une fois ces installations réalisées, il peut les réceptionner et superviser leur mise en œuvre.

LE MÉTIER

Le **BTS Maintenance des Systèmes** donne accès au **métier de technicien supérieur** en charge de la maintenance des équipements industriels de production et de service.

Les activités en maintenance industrielle au niveau technicien supérieur intègrent également :

- **L'amélioration de la sécurité** des biens et des personnes
- **L'amélioration de la disponibilité** des moyens et son optimisation
- **L'intégration de nouveaux biens** dans le dispositif de production ou de service
- **L'organisation des activités** de maintenance
- **L'animation et l'encadrement** des équipes d'intervention.

Le métier s'exerce dans les grandes entreprises, mais s'exerce également, avec davantage d'autonomie, dans des PME/PMI. De nombreux secteurs économiques comme la pétrochimie, la sidérurgie, etc., ont une tendance marquée à externaliser leur maintenance pour la confier à des entreprises spécialisées de maintenance et d'expertise.

APRÈS LE B.T.S M.S.

- **Formations en 1 an** du secteur de la maintenance, de la gestion industrielle, de la production industrielle : **10 licences pro.**
- Éventuellement, avec un très bon dossier, **entrée en L3 en sciences de l'ingénieur**, mécanique appliquée
- **Écoles d'ingénieurs** : certaines d'entre elles sont accessibles aux meilleurs élèves, sur concours, soit directement, soit après une CPGE Classe préparatoire technologie industrielle post-bac +2.

Exemples de formations poursuivies :

- **Licence pro commerce** spécialité technico-commercial en produits et services industriels
- **Licence pro maintenance** des systèmes pluri techniques spécialité ingénierie et maintenance des installations
- **Licence pro production industrielle** spécialité conduite et gestion de projets industriels en PME/PMI.



CONDITIONS DE L'OBTENTION DU TITRE

Les titulaires du bac STI 2D ou d'un bac pro dans les domaines de la maintenance ou de l'électrotechnique ont accès à ce BTS

La préparation dure 2 ans. Aux enseignements théoriques et pratiques, s'ajoute un stage obligatoire de 10 semaines en milieu professionnel :

- Première période : 4 semaines de stage "ouvrier" en fin de première année de formation.
- Deuxième période : 6 semaines de stage permettant de réaliser "un projet technique en milieu professionnel" durant la seconde année de formation

LES COURS

Enseignements communs	BTS MS 1 ^{ère} année			BTS MS 2 ^{ème} année		
	h/semaine	a-b-c ⁽¹⁾	h/année	h/semaine	a-b-c ⁽¹⁾	h/année
Culture générale et expression	2	1-1-0	64	2	1-1-0	60
Anglais	2	1-1-0	64	3	1-1-0	60
Mathématiques						
Physique et chimie	4	2-0-2	128	4	2-0-2	120
Étude pluritechnologiques des systèmes	10	2-3-5	320	10	2-2-6	300
Organisation de la maintenance	3	1-2-0	96	2	0-2-0	60
Technique de maintenance, conduite, prévention	5	1-0-4	160	6	1-1-4	180
Accompagnement personnalisé	1	0-1-0	32	1	0-1-0	30
Co-enseignement : Anglais - spécialité	1	1-0-0	32	1	1-0-0	30
LV2 (facultatif)	1	1-0-0	32	1	1-0-0	30
TOTAL EG + EP	31h (+1)	-	992h (+30)	31h(+1)	-	930h (+30)

⁽¹⁾a : cours en division entière / b : travaux dirigés ou pratiques de laboratoire / c : travaux pratiques

REGLEMENT D'EXAMEN DU BTS MS

ÉPREUVES	Unité	Coeff	Forme	Durée
E1. Culture générale et expression	U1	3	écrit	4 h
E2. Langue vivante : Anglais	U2	2	CCF: 2 situations d'évaluation	
E3. Mathématiques - Physique et chimie				
• Sous épreuve : Mathématiques	U31	2	CCF: 2 situations d'évaluation	
• Sous épreuve : Physique et chimie	U32	2	CCF: 2 situations d'évaluation	
E4. Analyse technique en vue de l'intégration d'un bien	U4	6	écrit	4h
E5. Activité de maintenance				
E51. Sous épreuve : Maintenance corrective d'un bien	U51	3	CCF: 2 situations d'évaluation	
E52. Sous épreuve : Organisation de la maintenance	U52	3	CCF: 1 situation d'évaluation	
E6. Epreuve professionnelle de synthèse				
E61. Sous épreuve : Rapport d'activités en entreprise	U61	2	orale	20min
E62. Sous épreuve : Étude et réalisation d'une amélioration de maintenance en entreprise	U62	4	orale	30min
Epreuve facultative : Langue vivante 2	UF1		orale	20min

